| PETROBRAS | REQUISIÇÃO DE MATERIAL | Nº | Data: REV L JUL/18 |
|---|---|---|---|
| | Órgão Requisitante:<br>Aplicação:<br>Órgão Destinatário: | | Folha 1 de 1<br>P.O. |
| PM-5 | VÁLVULA GAVETA P/COMPLETAÇÃO; CONDUÍTE 5000 PSI; FLANGE API 6B | | CÓDIGO<br>VG AN-02 |

VÁLVULA GAVETA PARA COMPLETAÇÃO; TIPO CONDUÍTE, PASSAGEM PLENA; AÇO LIGA; TAMPA APARAFUSADA; HASTE NÃO ASCENDENTE; VOLANTE NÃO ASCENDENTE; EXTREMIDADE FLANGE API TIPO 6B; FACE JUNTA ANEL; CORPO PADRÃO API 6A, 60K; OBTURADOR-SEDE AISI 410, PADRÃO API SPEC 6A; PRESSÃO MÁXIMA TRABALHO DE 5000 PSI.

| ITEM | D I M E N S Õ E S<br>DIÂMETRO NOMINAL | NÚMERO DE MATERIAL |
|---|---|---|
| 1 | 2 1/16 IN | 10.050.784 |
| 2 | 2 9/16 IN | 10.153.514 |
| 3 | 3 1/8 IN | 10.050.815 |
| 4 | 4 1/16 IN | 10.180.927 |

NOTA:
1) ESQUEMA PINTURA CONFORME APÊNDICE II.
2) CODIFICAÇÃO API 6A: MATERIAL BB; TEMPERATURA PU; PSL-1; PR-1.
3) FABRICANTE DEVERÁ FAZER CONSTAR NO CORPO DA VÁLVULA OU NA PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO OS CÓDIGO DO PM-5 E DADOS PARA RASTREABILIDADE DO PRODUTO, ALÉM DO DIMENSIONAL E PRESSÃO DE TRABALHO.
4) VÁLVULA DEVERÁ SER FORNECIDA COM VOLANTE.
5) VEDAÇÃO METAL-METAL PARA GAVETA/SEDE.
6) OBTURADOR TIPO GAVETA PARALELA.

| | ORIGINAL | REVISÃO L | REVISÃO | REVISÃO | REVISÃO |
|---|---|---|---|---|---|
| Data Emissão: | | 13/07/2018 | | | |
| Feito por: | | Wilson(CTTS) | | | |
| Verificado por: | | Sandro(HS30) | | | |
| Aprovado por: | | Carlos(HN09) | | | |